

Zastosowany cykl malowania

- 2 warstwy lakieru PU FEST Turbo satyna

1. OKREŚLENIE ODPORNOŚCI NA DZIAŁANIE CZYNNIKÓW CHEMICZNYCH (UNI EN 13442)

Do badania użyto niektórych środków chemicznych przewidzianych w normie UNI EN 13442 z opisanymi w niej czasami (amoniak: czas kontaktu 8h; aceton: czas kontaktu 120 sekund, inne środki chemiczne: czas kontaktu 24h).

PU FEST Turbo satyna

Produkty	Wynik	Czas kontaktu
Amoniak (roztwór wodny 10%)	5	8 godzin
Aceton	5	120 sekund
Czerwony ocet winny	5	24 godziny
Woda destylowana	5	24 godziny
Kawa	5	24 godziny
Oliwa	5	24 godziny
Czerwone wino	5	24 godziny

Legenda

5	Brak widocznych zmian
4	Niewielkie różnice w poziomie jasności i koloru, widoczne tylko wtedy, gdy źródło światła odbija się od badanej powierzchni
3	Lekka zmiana, widoczna w różnych kierunkach obserwacji
2	Intensywna zmiana, jednak struktura powierzchni pozostaje w dużej mierze nienaruszona
1	Intensywna zmiana, struktura powierzchni uległa zmianie lub materiał powierzchniowy jest całkowicie lub częściowo usunięty lub papier filtracyjny przylega do powierzchni

2. OKREŚLENIE ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE (UNI EN ISO 7784-2)

Ta metoda badawcza określa odporność powłoki na zużycie ściernie.

Inne informacje:

- Metoda: Gumowe koła ściernie i obrotowa próbka testowa
- Urządzenie: Taber Industries 5131 Abraser
- Koła ściernie: CS 17, CS 10,
- Każde ramię jest precyzyjnie wyważone i przenosi na próbkę obciążenie 1 kg, bez uwzględnienia ciężaru koła, 1000 cykli.
- Koła były usuwane co 500 obrotów (25 okrążeń papierem ściernym kategorii S-11 ziarno 150 wymieniane co 50 okrążeń).

Kryteria oceny oparte są na utracie masy w porównaniu do znanego wzorca badanego materiału. Wartości przedstawione w tabeli uzyskano poprzez określenie usuniętych miligramów (średnia wagowa uzyskana w wyniku badania 3 próbek).

Wyniki:

Po 1000 cyklach, koła CS 10:

Produkt	utrata masy (mg)
PU FEST Turbo satyna	68,2

Po 1000 cyklach, koła CS 17:

Produkt	utrata masy (mg)
PU FEST Turbo satyna	28

